



第57期

組裝引擎噴嘴①



從本期開始，我們將組裝引擎噴嘴。由於零件形狀相似，請注意區分。

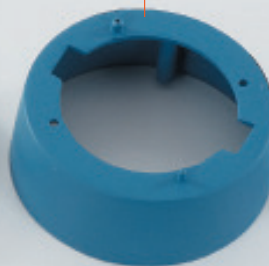
57-1 引擎零件1



57-2 引擎零件2



57-3 引擎零件3



57-4 引擎零件4



57-6 虹膜板 2×12



57-5 虹膜板 1×12



57-7 磁鐵×4



AP螺絲 (M2.0×4mm) ×6 (備份1)



使用的道具

本期的組裝，需用到以下的道具及材料。組裝前請先準備好。

- ☐ 螺絲起子
附贈於第1期。
- ☐ ABS用黏著劑
用於黏接同為ABS材質的零件。
- ☐ 萬能膠
用於黏接金屬零件。

看影片確認 Check!

組裝影片連結。



圖示的意思



表示使用附贈的螺絲固定的位置。



表示使用黏著劑的位置。到時會介紹適合零件材質的黏著劑。



警示注意
禁止事項。



重點解說工具特徵
及使用方法。

1 組裝引擎噴嘴

1

AP螺絲 (M2.0×4mm)

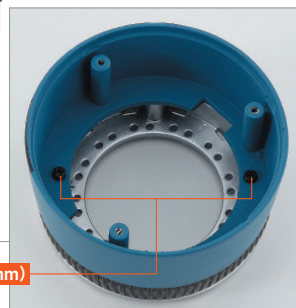
57-3 引擎零件3

57-2 引擎零件2

57-1 引擎零件1

將邊緣彎曲的一側朝向 57-3 側。

57-2 有固定的嵌入方向。請仔細查看 3D 圖，並以相同的方向嵌入。此外，請將 57-1 與 57-2、57-1 與 57-3 分別對齊○印部分進行螺絲固定。



按照圖示，將 57-1 引擎零件 1、57-2 引擎零件 2、57-3 引擎零件 3 組合在一起，並使用 AP 螺絲 (M2.0×4mm) 從 57-3 的內側固定 2 個位置。

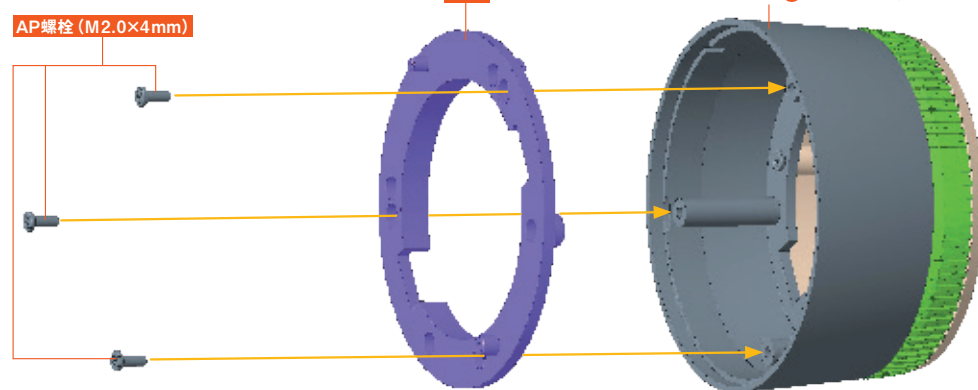
AP螺絲 (M2.0×4mm)

2

AP螺絲 (M2.0×4mm)

57-4 引擎零件4

在 1 組好的引擎噴嘴



將 57-4 引擎零件 4 嵌入到在 1 組裝的引擎噴嘴如圖所示，並使用 AP 螺絲 (M2.0×4mm) 固定三個位置。

3

圓形標記

57-7 磁鐵

有圓形標記

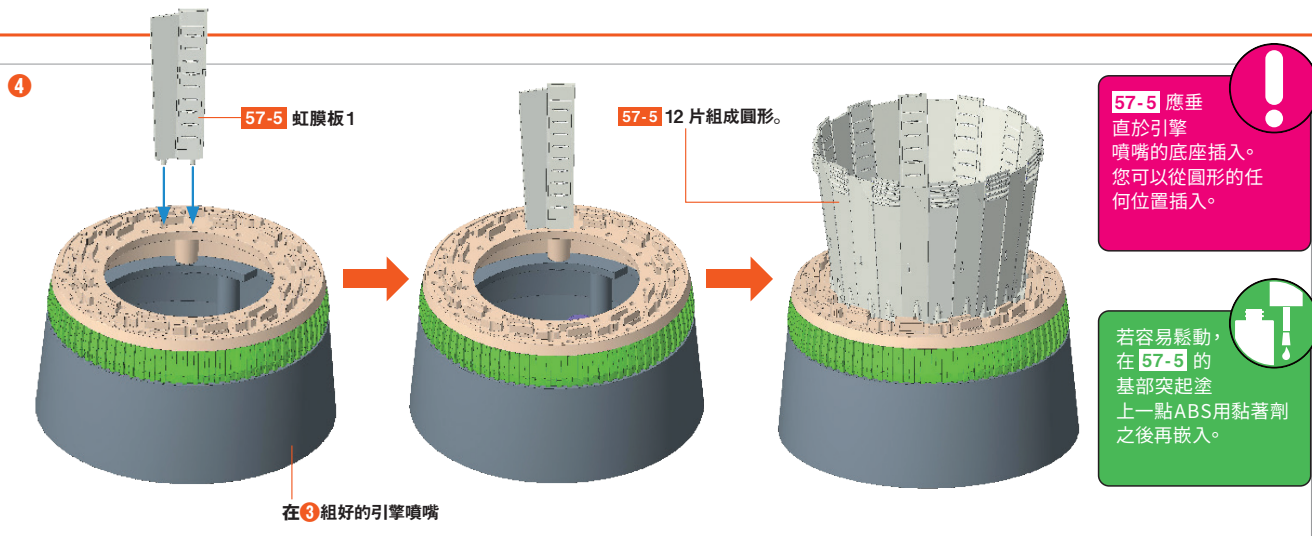
57-7 磁鐵

有圓形標記

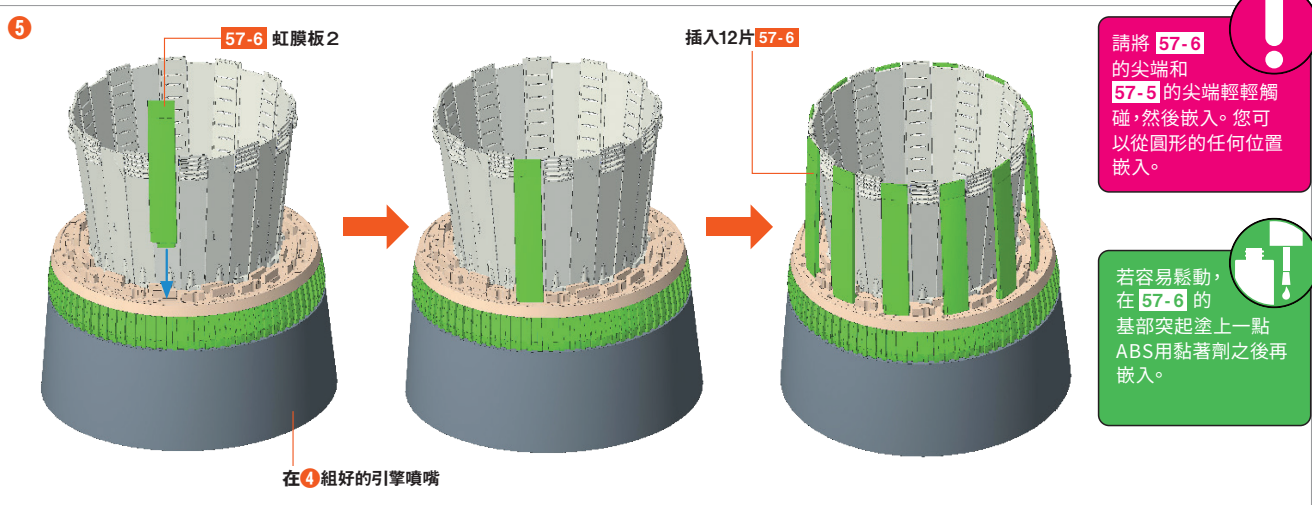
57-7 有嵌入方向。請確保 57-7 平面部分可以看到圓形標記。

若容易鬆動，在 57-7 上沒有圓形標記的一側塗上一點萬能膠之後再嵌入。

將 57-7 磁鐵嵌入在 2 組好的引擎噴嘴照片所示的 4 個位置。



將 57-5 虹膜板 1 嵌入到 ③ 組好的引擎噴嘴如圖所示。將所有 12 片 57-5 全部插入，形成無縫隙的圓形。



將 57-6 虹膜板 2 嵌入到 ④ 組好的引擎噴嘴如圖所示。將所有 12 片 57-6 全部插入。

完成!

本期的組裝已完成。
引擎噴嘴的一部分已經組裝完成。

